



Ein Blick auf die ersten Testläufe der beiden Verarbeitungsbahnen, welche zusammen pro Stunde rund 200 Kühlschränke verarbeiten können.

Die Käser AG in der Kühlgeräte-entsorgung in Aarwangen am Werk

Die Immark AG entsorgt für Firmen, Gastronomiebetriebe, Gemeinden und Privatpersonen alte oder defekte Kühl- und Gefrierschränke, Kühltruhen, und Gefrierkombinationen. Beim neuen Entsorgungsstandort des kompetenten Unternehmens durfte die Käser AG mit diversen Arbeiten mitwirken.

Die Käser AG startete für die Bauherrschaft mit dem Neubau der Recyclinghalle Anfang 2022 und stand vor einem straffen Zeitplan. Die komplexen und sehr interessanten Installationen mussten grösstenteils vorbereitet werden, bevor die Firma Erdwich gegen Sommer mit ihrem Anlagebau starten konnte. Dadurch entstand die grosse Herausforderung, die Arbeitsabläufe bis fast auf den Tag genau durchzuplanen und auch einzuhalten, damit anschliessend der Anlagebau auch fristgerecht gestartet werden konnte.

Gute Unterstützung

Zu den teilweise 10 Mitarbeitern der Käser AG Olten (Team Projektleiter Adrian Kessler) und Aarwangen (Team

André Moor) wurde die Käser AG von der Abteilung Leitungsbau und der KNX-Abteilung der Baumann Koelliker AG wie auch der Electro Inspect AG unterstützt. So konnte in der zweiten Jahreshälfte das Projekt grösstenteils der Bauherrschaft übergeben werden. Vielen Dank an dieser Stelle allen Beteiligten. Das Team von André Moor in Aarwangen übernimmt die Wartung bzw. den Unterhalt dieser Anlage. Auf diesem Weg ist für die Zukunft eine weitere gute Zusammenarbeit garantiert.

Nach einjähriger Bauzeit weihte die Immark AG schlussendlich ihren neuen Standort in Aarwangen ein und nahm im Oktober 2022 eine der europaweit modernsten Recyclinganlagen in Betrieb. Konzipiert und gebaut wurde die

Anlage von der Firma Erdwich. Mit der neuen Recyclinganlage können alle Arten von Kompressorgeräten nach dem neusten Stand der Technik umweltgerecht entsorgt werden. Immark ist Schweizer Marktleader im Bereich der Entsorgung und Wiederverwertung von Elektronikschrott und seit 2010 Teil der Thommen Group.

Weitere Infos: Kühlschränke entsorgen in der Schweiz (immark.ch)

Daten zur Größenordnung der Anlage:

Anschlussleistung: 2 x 1000 kVA Trafos
Hauptanlage: 2 x Hauptzerkleinerungsanlagen
à je 1000 A Nennstrom
Verarbeitung: 2 x Pelletierung à je 400 A Nennstrom
Stickstoffanlage: 2 x N₂-Generatoren à je 250 A
Nennstrom

Ausstattung Gebäude bezüglich Sicherheitsanlage:

- Notbeleuchtung
- Rauchansaugsystem
- Brandmeldeanlage
- Gaswarnanlage

Leitungsdimensionierung:

Durch die grossen Ströme mussten teils Leitungen mit 3 x (4 x 240mm²/120mm²) erschlossen werden, was einen Kupferanteil von mehreren Tonnen ergibt.

Die Verarbeitungsmaschine der Firma Erdwich wurde mit rund 100 Lastwagen in Einzelteile angeliefert und vor Ort zusammengebaut.

Aufgrund der grossen Hallen-Träger-Distanzen mussten grösstenteils Weitspanntrassen installiert werden.



Anschlussarbeiten seitens Leitungsbau der Baumann Koelliker AG

Niklas Brunner, Lernender Elektroinstallateur 1. LJ, bei den Kabelzügen für zusätzliche Kundenwünsche in der Zwischenetage